



Ref: V16 - **VENTA**

Piso en LES PALMERES.

## DESCRIPCIÓN DEL INMUEBLE

APARTAMENTO DE DOS HABITACIONES Y UN BAÑO. FINCA CON ASCENSOR. EL APARTAMENTO TIENE VISTAS AL MAR. CERCA DE LA PLAYA.



## CERTIFICADO ENERGÉTICO



## CARACTERÍSTICAS DEL INMUEBLE

✓ Reformado **Si**      ✓ Amueblado **Si**      ✓ Céntrico **Si**      ✓ Vistas al mar **Si**

***Venta***      **90.000€**